

СОГЛАСОВАНО

Главный механик ОАО "Славнефть-ЯНОС"

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ
на ремонт химзащиты блока кислотных

отстойников

установки 25/7 цеха №5

(вне графика простоев)

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ОАО "Славнефть-ЯНОС"

Е.Н.Карасев

"13" 2017 г. В.Ю. Боруев

График выполнения работ

ДА

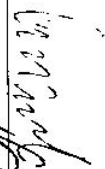
НЕТ

№ р/б	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Ко- л- во	Наименование и количество материалов	Ед. изм	Ко- л- во	Исполни- тель	Прим.
	1	1. Ремонт химзащиты поддона							
1.	1.1	Разборка футеровки из к/у кирпича на кислотостойном растворе и ПЦТ в 2-ую толщину 65мм	м2	716	Отбойный молоток Компрессор Инструмент	шт шт шт			
2.	1.2	Обеспыливание и обеспыливание поверхности	м2	716	Ветошь, Уайт – спирит Смола ЭД-20	шт по нормс по нормс			
3.	1.3	Огрунтовка поверхности поддона составом ЭД – 20 (1 слой)	м2	716	ПЭИЛ Дибутил фталат Отвердитель Смола ЭД-20	по нормс по нормс по нормс по нормс			
4.	1.4	Шпатлевка поверхности поддона толщ 2мм (по 1мм за 2 раза) на основе ЭД-20	м2	716	ПЭИЛ Дибутил фталат Отвердитель Порошок к/у Стеклокань Смола ЭД-20 ПЭИЛ	по нормс по нормс по нормс по нормс по нормс по нормс			
5.	1.5	Оклейка наружной поверхности поддона стеклотканью в 2 слоя на ЭД 20 с отрутковкой и покрывным слоем	м2	716	Дибутил фталат Отвердитель Смола ЭД-20 ПЭИЛ	по нормс по нормс по нормс по нормс			
6.	1.6	Шпатлевка оксесной поверхности поддона толщ 2мм (по 1мм за 2 раза) на основе ЭД-20	м2	716	ПЭИЛ Дибутил фталат Отвердитель Порошок к/у	по нормс по нормс по нормс по нормс			
7.	1.7	Оклейка наружной поверхности поддона в 2 слоя полиизопретиленовыми пластинками ПЦТ	м2	716	Полнизопретиленовая пластина ПЦТ Клей – 88	по нормс по нормс			
8.	1.8	Шпатлевка наружной поверхности поддона замазкой «Арамит» (5мм)	м2	716	Замазка «Арамит»	по нормс			
9.	1.9	Устройство футеровки поверхности поддона кислотостойким кирпичом на замазке «Арамит» плашмя	м2	716	Кирпич кислотостойкий кл А КП 230*113*65 ГОСТ 474-90 Замазка «Арамит»	по нормс по нормс			
10.	2.1	2. Ремонт химзащиты фундамента Е-9, Е-9А, Е-7, Е-7А, Е-6							
10.	2.1	Разборка футеровки из к/у кирпича на ребро на кислотостойном растворе и ПЦТ в 2-ую толщину 113 мм	м2	201	Отбойный молоток Компрессор Инструмент	шт шт шт			
11.	2.2	Обеспыливание и обеспыливание поверхности	м2	201	Ветошь, Уайт – спирит Смола ЭД-20	шт по нормс по нормс			
12.	2.3	Огрунтовка поверхности фундаментов составом ЭД – 20 (1 слой)	м2	201	ПЭИЛ Дибутил фталат Отвердитель	по нормс по нормс по нормс			

№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование и количество материалов	Исполнитель	Прим.
13.	2.4	Шпателька поверхности фундаментов толщ 2мм (по 1мм за 2 раза) на основе Э/Л-20	м2	201	Смола Э/Л-20 ПЭПА Дибутил фталат Отвердитель Порошок к/у Стеклооткаль Смола Э/Л-20 ПЭПА Дибутил фталат Отвердитель Смола Э/Л-20	по норм по норм по норм по норм по норм по норм по норм по норм по норм по норм по норм	
14.	2.5	Оклейка поверхности фундаментов стеклотканью в 2 слоя на Э/Л-20 с отрупуточной и покрывными слоями	м2	201	ПЭПА Дибутил фталат Отвердитель Смола Э/Л-20	по норм по норм по норм по норм	
15.	2.6	Шпателька окисленной поверхности фундаментов толщ 2мм (по 1мм за 2 раза) на основе Э/Л-20	м2	201	ПЭПА Дибутил фталат Отвердитель Порошок к/у Полиизобутиленовая пластина ПСИ Замеска «Арамит» Клей – 88	по норм по норм по норм по норм по норм по норм по норм	
16.	2.7	Оклейка поверхности фундаментов в 2 слоя полиизобутиленовыми пластинами ПСИ	м2	201	Полиизобутиленовая пластина ПСИ	по норм	
17.	2.8	Шпателька поверхности фундаментов замеской «Арамит» (5мм)	м2	201	Замеска «Арамит»	по норм	
18.	2.9	Устройство футеровки поверхности фундаментов кислотоупорным кирпичом на замеске «Арамит» на ребро	м2	201	Кирпич кислотоупорный кл А КИ 230*113*65 ГОСТ 474-90 Замеска «Арамит»	по норм по норм	
19.	3	3.Ремонт химвазита отбортовки				по норм	
20.	3.1	Разборка футеровки из к/у кирпича на ребро на кислотоупорном растворе и ПСИ в 2слоя толщиной 113 мм	м2	142	Отбойный молоток Компрессор Инструмент Ветошь. Уайт – спирит Смола Э/Л-20 ПЭПА Дибутил фталат Отвердитель Смола Э/Л-20 ПЭПА Дибутил фталат Отвердитель Порошок к/у Стеклооткаль Смола Э/Л-20 ПЭПА Дибутил фталат Отвердитель Смола Э/Л-20	по норм по норм по норм по норм по норм по норм по норм по норм по норм по норм по норм по норм по норм по норм по норм по норм по норм по норм по норм по норм	
21.	3.2	Обезжиривание и обезжиривание поверхности	м2	142	Уайт – спирит Смола Э/Л-20	по норм по норм	
22.	3.3	Отрупутовка поверхности отбортовки составом Э/Л – 20 (1 слой)	м2	142	ПЭПА Дибутил фталат Отвердитель Смола Э/Л-20	по норм по норм по норм по норм	
23.	3.4	Шпателька поверхности отбортовки толщ 2мм (по 1мм за 2 раза) на основе Э/Л-20	м2	142	ПЭПА Дибутил фталат Отвердитель Порошок к/у Стеклооткаль Смола Э/Л-20 ПЭПА Дибутил фталат Отвердитель Смола Э/Л-20	по норм по норм по норм по норм по норм по норм по норм по норм по норм по норм	
24.	3.5	Оклейка поверхности отбортовки стеклотканью в 2 слоя на Э/Л-20 с отрупуточной и покрывными слоями	м2	142	ПЭПА Дибутил фталат Отвердитель Смола Э/Л-20	по норм по норм по норм по норм	
25.	3.6	Шпателька окисленной поверхности отбортовки толщ 2мм (по 1мм за 2 раза) на основе Э/Л-20	м2	142	ПЭПА Дибутил фталат Отвердитель Порошок к/у Полиизобутиленовая пластина ПСИ Замеска «Арамит» Клей – 88	по норм по норм по норм по норм по норм по норм по норм	
26.	3.7	Оклейка поверхности отбортовки в 2 слоя полиизобутиленовыми пластинами ПСИ	м2	142	Полиизобутиленовая пластина ПСИ	по норм	
27.	3.8	Шпателька поверхности отбортовки замеской «Арамит» (5мм)	м2	142	Замеска «Арамит»	по норм	
28.	3.9	Устройство футеровки поверхности отбортовки кислотоупорным кирпичом на замеске «Арамит» на ребро	м2	142	Кирпич кислотоупорный кл А КИ 230*113*65 ГОСТ 474-90 Замеска «Арамит»	по норм по норм	
29.	3.10	Устройство и разборка временного навеса от осадков	м2	100	Брус деревянный 50х100 П/Э армированный	М3 м2 5,6 100	

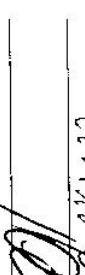
№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Количество	Наименование и количество материалов			Исполнитель	Прим.
					Инструмент				
30.	4.	Уборка, погрузка и вывоз строительного мусора на 35 км с утилизацией на полигоне ОАО «Скоково»	т	расче т	Авран				
					Самосвал				

Начальник Цеха №5



М.В. Бурцев
/ Н.Н. Лукашов /

Механик Цеха №5



/ К.В. Кузьменков /

Начальник установки



/ М.В. Зимин /

Механик установки



/ А.С. Демидов /

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель главного механика



/ В.П. Рыбаков /

Инженер ОТМ



/ С.А. Коркин /

Инженер БТН



/ И.Е. Тополов /